

VERSANDUNG DER VORHAFENEINFAHRT SCHLEUSE KW BIRSFELDEN

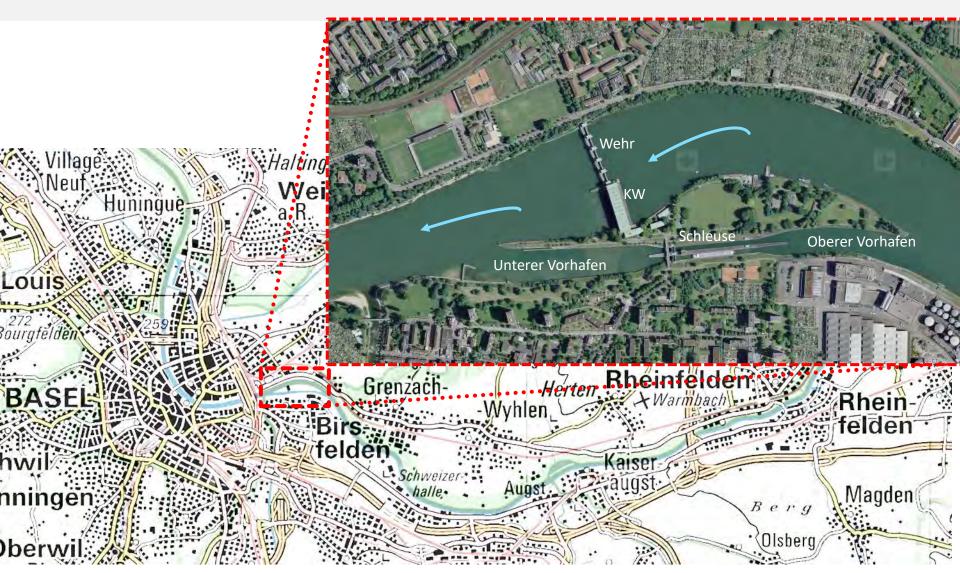
Problemanalyse mittels 2d-Schwebstoffmodellierung

Referent: Steffen Corbe Rapperswil, 25.01.2017

Situation

TK CONSULT AG Umwelt- und Ingenieurberatung

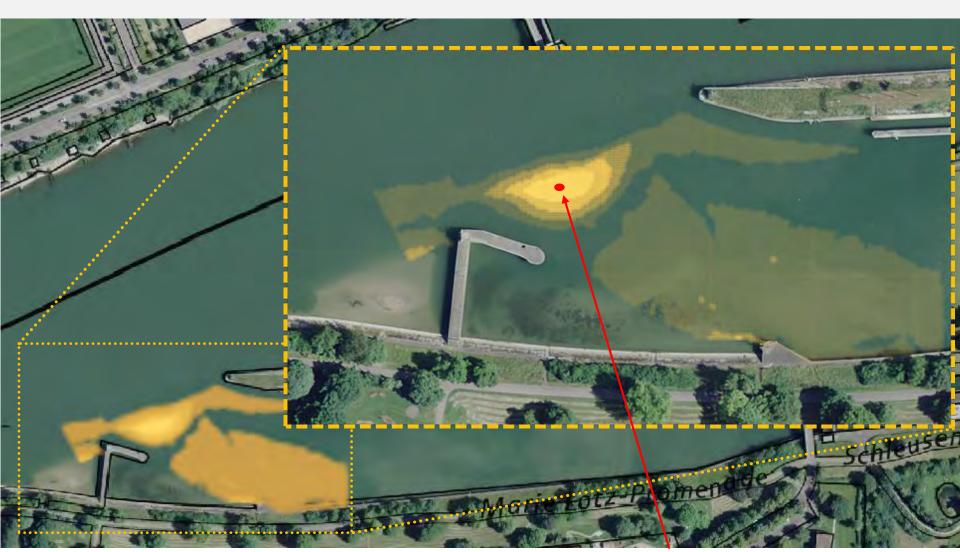
Hochrhein bei Basel / KW Birsfelden



Vorhafen Birsfelden

Problem Versandung





Beispiel Juni 2015: +1.4 m in 3 Wochen

Vorhafen Birsfelden

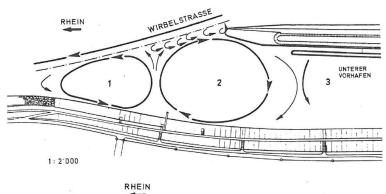
Rückblick

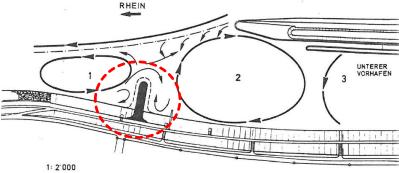


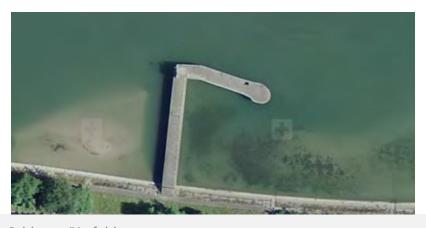
«Die Ursachen der Verlandung ist eine Trennschicht zwischen Fluss- und Vorhafenwasser mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten und Impulsaustausch. Entlang der Wirbelstrasse gelangt schwebstoffbefrachtetes Flusswasser in den Vorhafen und sedimentiert in den Kernzonen der Strömungswalzen» (VAW,1980)

- Modellversuche 1969 (TH Karlsruhe)
 - → Einfache Buhne
- Modellversuche 1980 (VAW/ETHZ)
 - → Heutige Hakenbuhne

«Es sei darauf hingewiesen, dass eine Verhinderung der Verlandung nicht möglich ist. Sie kann nur verringert werden, um die Kosten der notwendigen Baggerungen spürbar herabzusetzen.» (VAW,1980)



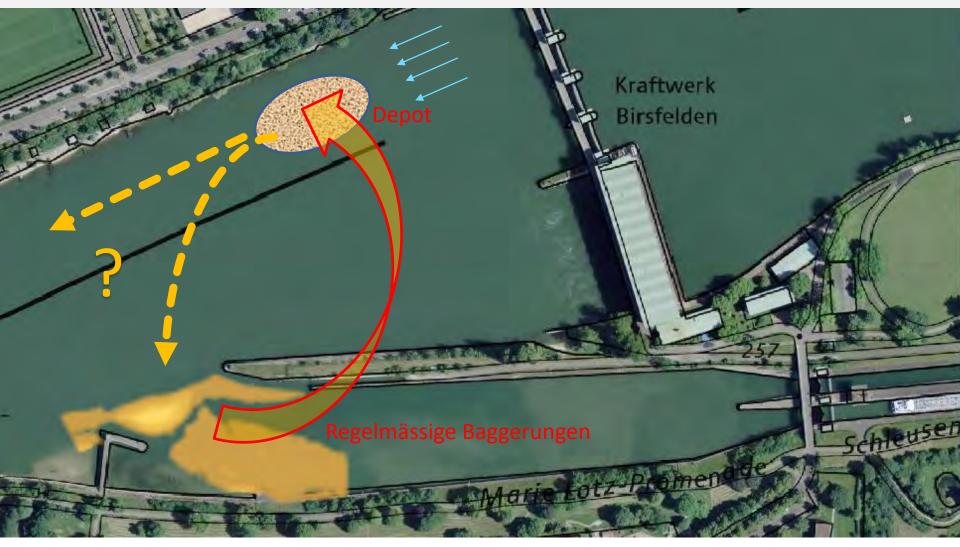




Vorhafen Birsfelden

Problem Baggerungs-Depot





Modellierungsstudie

Ziele und Vorgehen



Ziele

- Systemverständnis (Strömung, zeitlicher Verlauf, Parameter)
- Abklärung von «Hypothesen» (→ Baggerungs-Depot, -Strategie, etc.)
- Instrument zur Untersuchung von Sanierungsmassnahmen

Vorgehen

- Aufbau 2D-Sedimentmodell (Schwebstofftransport)
- Plausibilisierung anhand historischer Ereignisse (verfügbare Messdaten)
 - Juni-Juli 2015 (Kalibrierung)
 - Mai-Juni 2016 (Validierung)
- Simulationen (→»Hypothesen»)
- (Variantenstudium Sanierungsmassnahmen)

2D-Modell



Berechnungsnetz, Randbedingungen

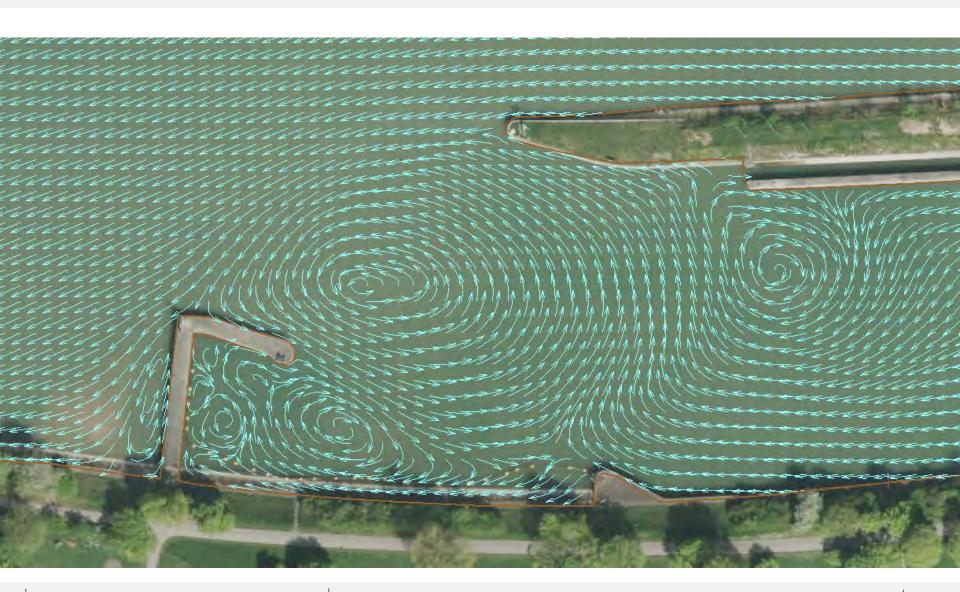
• Grundlage: Kalibriertes, hydraulisches Gewässermodell Kanton Basel-Stadt



2D-Modell

Strömungswalzen (Beispiel)

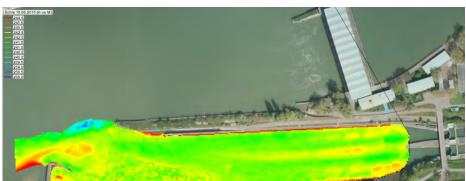




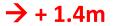
Sohlaufnahmen (Bathymetrie)

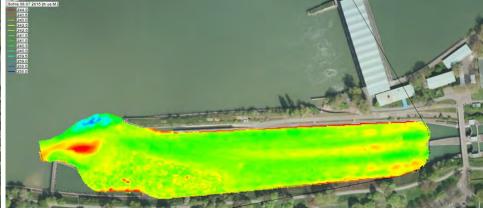


15.06.2015

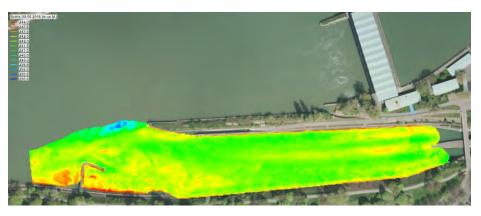


06.07.2015



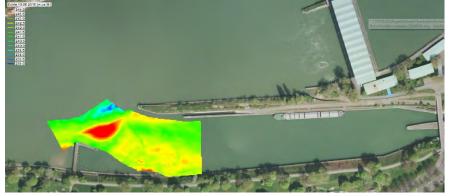


09.05.2016



10.06.2016





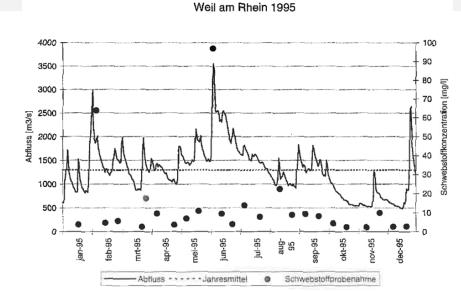
Schwebstoffzufluss

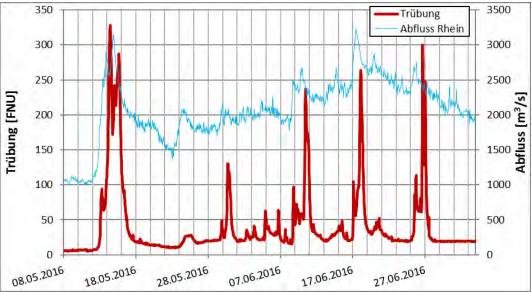


Abfluss ←→ Schwebstoffgehalt ?

- Keine eindeutige Korrelation
- Trübung ←→ Schwebstoffgehalt
 - Trübungsdaten verfügbar
 - Korrelation (BAFU, 2005)

 $ssc = a \cdot FNU^b$ a,b-zu kalibrieren





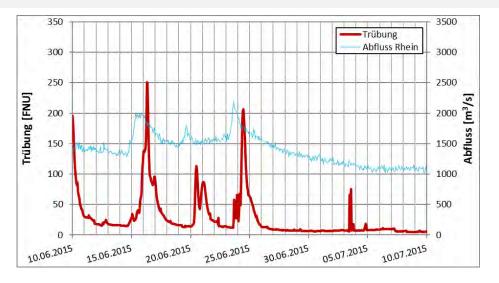
2D-Modell



Kalibrierung (Periode Juni-Juli 2015)

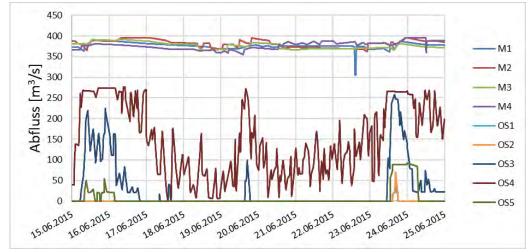
Gesamtzufluss & Trübung

- 2 Spitzen >= 2000 m³/s
- mehrere Schwebstoffspitzen



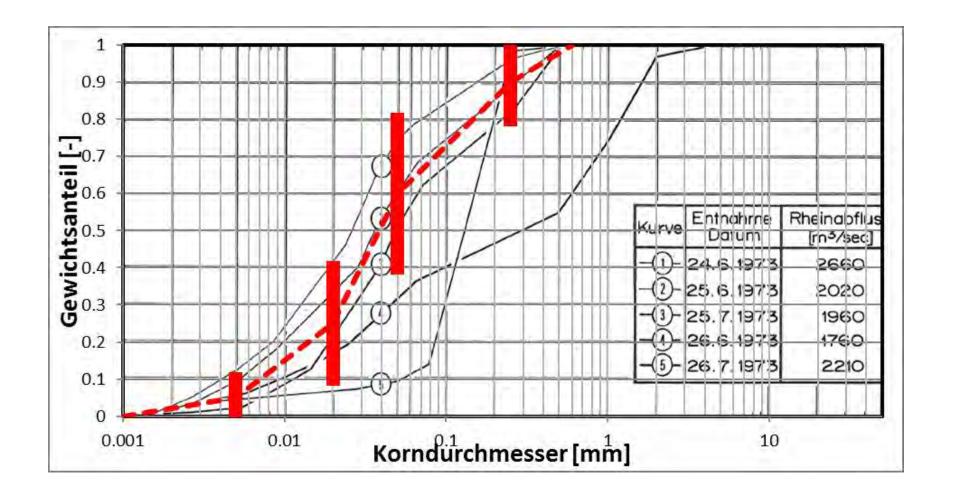
Zufluss Maschinen & Wehr

- Maschinen konstant
- meist Wehrfeld 4





4-Kornmodell (Messungen Siebkurve VAW, 1980)

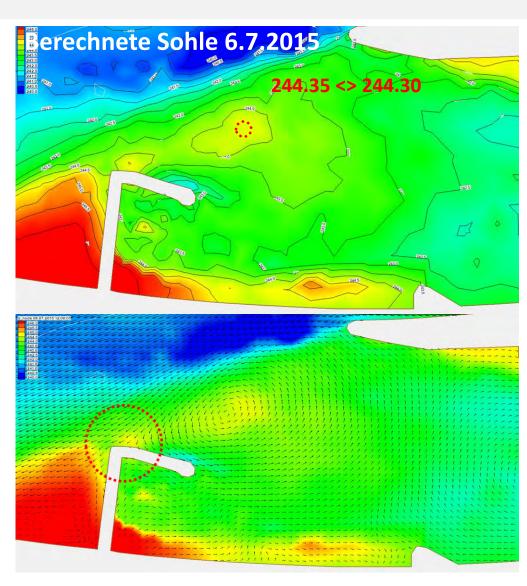


TK CONSULT AG

Ergebnis Kalibrierung (Periode Juni-Juli 2015)

- Angepasste Parameter
 - Schwebstoffgehalt Zufluss (a,b von ssc)
 - Durchmesser 4-Kornmodell
 - Pick-up Parameter

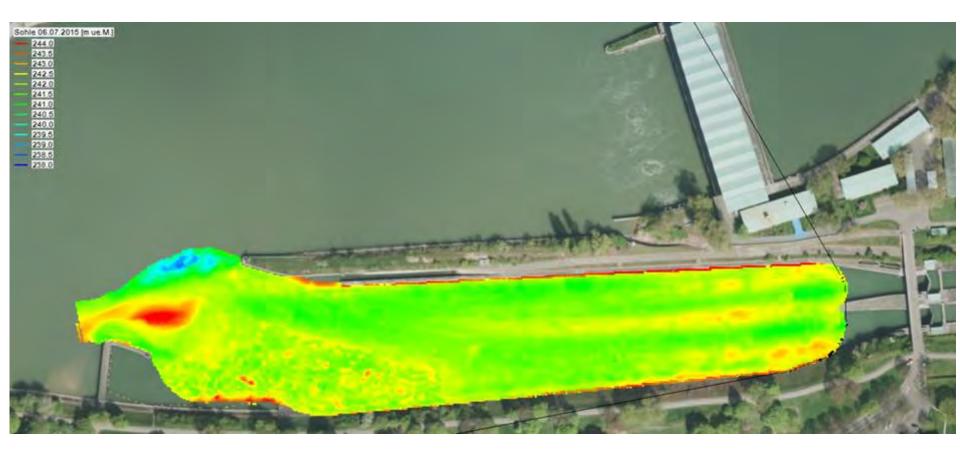
- Vergleich Rechnung <> Messung
 - Max. Höhe: 244.35 <> 244.30
 - Lokale Abweichungen im Staupunkt Hakenbuhne
 - Gesamtvolumen überschätzt
 - → Sedimentumlagerung durch Schiffsschrauben unklar, aber möglich



Sohlaufnahmen (Bathymetrie)



06.07.2015

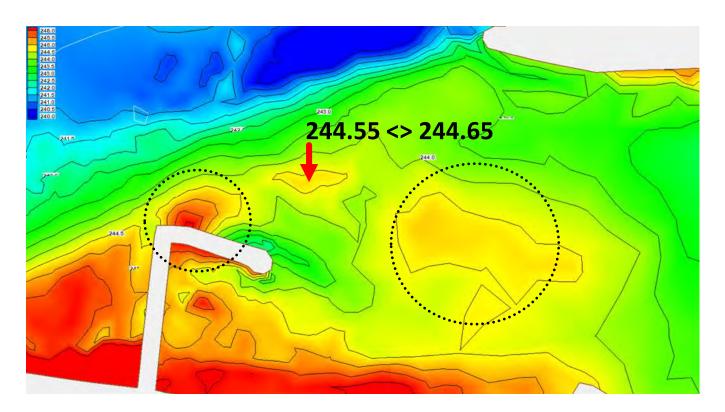




Ergebnis Validierung (Periode Mai-Juni 2016)

Validierung

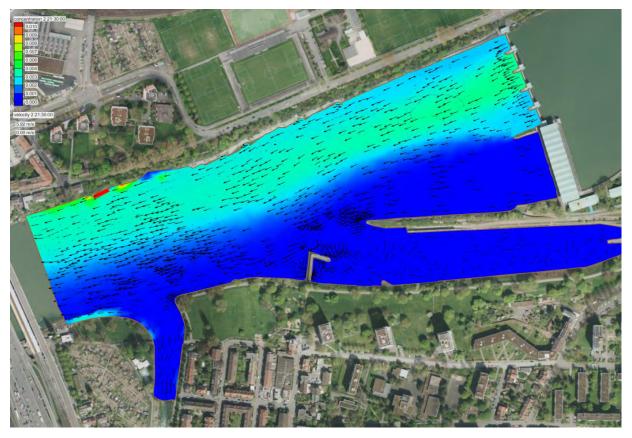
- = Simulation 2. Datenperiode mit unveränderten Parametern aus Kalibrierung
- max. Höhe ok
- systematische Abweichung wie Kalibrierung



Rechenfall Depoterosion



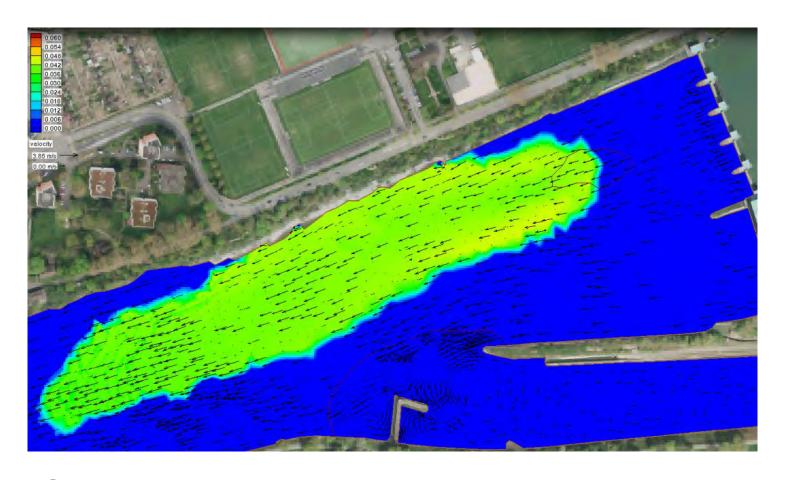
Simulierte Schwebstoffkonzentration



→ Verlandung der Schleuse allein durch Maschinendurchfluss

Rechenfall Depoterosion





→ Es gelangt kein Aushub zurück in die Schleuse

Fazit



- 2D-Modell ist wichtiges Instrument für Systemverständnis → plausible Resultate
- Rechenzeiten ca. 20-25h pro Lauf
- Auflandungsspitzen konnten gut nachvollzogen werden
- Auflandungsvolumen differieren
- Teilweise nicht nachvollziehbare Auflandungsregionen
- Schwebstoffgehalt Zufluss = grosse Unbekannte
- Nächste Schritt Sanierungsmassnahmen